



- *Размеры для справок.
- **Размер обеспеч. инстр.
- Внутренние радиусы сгибов не более 15 мм обеспеч. инстр.
- Предельные отклонения размеров между осями двух лобовых швов в цепочке В ±1 мм.
- Допускается пазы изготавливать прямоугольными, не выполняя радиусы в основаниях пазов.
- Допускается выступание или утопление поверхн. А относительно поверхн. Б не более 0,5 мм.
- Покрывание М9.0-Вu99.516.
- Припой ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
- Остальные ТТ по ОСТ В95 2606-90.
- Допускается покрытие ХимНБ, при этом поверхн. В с двух сторон облудить припоем ПОС-61, а остальную поверхн. покрыть грунтовой ВЛ-02.

БАЖК.735312.024	Экран	Мат. 2	Масса	11
31-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 1	Лист	Листов	1
32-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 2	Лист	Листов	1
33-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 3	Лист	Листов	1
34-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 4	Лист	Листов	1
35-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 5	Лист	Листов	1
36-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 6	Лист	Листов	1
37-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 7	Лист	Листов	1
38-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 8	Лист	Листов	1
39-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 9	Лист	Листов	1
40-БАЖК.11094-08 от 18.11.2008	Изм. № 10	Лист	Листов	1